



ฉบับที่ 45 /2557

ประกาศเทศบาลนครอุบลราชธานี

เรื่อง สอบราคาซื้อวัสดุอุปกรณ์งานด้านการจราจร จำนวน 13 รายการ

เทศบาลนครอุบลราชธานี มีความประสงค์จะทำการสอบราคาซื้อวัสดุอุปกรณ์งานด้านการจราจร จำนวน 13 รายการ ดังรายการต่อไปนี้

1. ไฟสัญญาณจราจรไฟกระพริบ (มีข้อกำหนดและมาตรฐานสัญญาณไฟจราจรแนบท้ายและต้องนำมายื่นในวันยื่นซอง)	จำนวน	12	ชุด
2. กระจกส่องโค้ง ขนาด $\text{O } 36''$ (วัสดุโพลีคาร์บอเนต)	จำนวน	20	ชุด
3. แผ่นสะท้อนแสง High Intensity Prismatic Grage (สำหรับติดเป้าสะท้อนแสง)	จำนวน	60	หลา
4. แผ่นอลูมิเนียมเบอร์ 18 ขนาด $0.10 \times 0.15$ ม. หัวบนเจาะ 2 รู พร้อมสกรูยึด	จำนวน	1,000	แผ่น
5. แผ่นอลูมิเนียมเบอร์ 18 ขนาด $0.40 \times 0.60$ ม.	จำนวน	200	แผ่น
6. แผ่นป้ายอลูมิเนียมเบอร์ 18 ขนาด $\text{O } 0.60$ ม.	จำนวน	100	แผ่น
7. หลอด LED (เขียว) สำหรับโคมไฟจราจร	จำนวน	2,000	หลอด
8. หลอด LED (แดง) สำหรับโคมไฟจราจร	จำนวน	600	หลอด
9. หลอด LED (ส้ม) สำหรับโคมไฟจราจร	จำนวน	600	หลอด
10. สีนํ้ามันสำหรับทาคันหิน (แดง)	จำนวน	50	กระป๋อง
11. สีนํ้ามันสำหรับทาคันหิน (ขาว)	จำนวน	100	กระป๋อง
12. สีนํ้ามันสำหรับทาคันหิน (ดำ)	จำนวน	50	กระป๋อง
13. เสาคเหล็ก $\text{O } 2''$ คัดน้ำเงิน	จำนวน	200	ท่อน

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาขายดังกล่าว
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ หรือของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาล ของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลนครอุบลราชธานี ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

5. ประกาศคณะกรรมการการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. 2554 และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2555 ได้กำหนดมาตรฐานการให้หน่วยงานของรัฐกำหนดเงื่อนไขคุณสมบัติของบุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญา (ผู้เสนอราคา) ดังนี้

5.1 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายการรับจ่าย หรือแสดงบัญชีรายการรับจ่าย ไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

5.2 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement :e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดจ้างภาครัฐ

5.3 คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของสอบราคา ระหว่างวันที่ .. ๘ .. กันยายน 2557 ถึงวันที่... ๒๒ .. กันยายน 2557 ไม่เว้นวันหยุดราชการ ระหว่างเวลา 09.30 น. ถึงเวลา 15.30 น. ณ ฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน สำนักงานการคลัง เทศบาลนครอุบลราชธานี

กำหนดเปิดซองสอบราคา ในวันที่ ..... ๒๓ ..... กันยายน 2557 ตั้งแต่ เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป ณ หอประชุมอำเภอเมืองอุบลราชธานี จังหวัดอุบลราชธานี

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาในราคาชุดละ 200 บาท ได้ที่ฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน สำนักงานการคลัง สำนักงานเทศบาลนครอุบลราชธานี ระหว่างวันที่ ๘ กันยายน 2557 ถึง วันที่ ๑๙ กันยายน 2557 ไม่เว้นวันหยุดราชการ ระหว่าง เวลา 09.30 น. ถึง เวลา 15.30 น. หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-4524-6060 ต่อ 114 - 115

ประกาศ ณ วันที่ ๘ เดือน กันยายน พ.ศ. 2557



(นางสาวสมปรารถนา วิกรัยเจิตเจริญ)

นายกเทศมนตรีนครอุบลราชธานี

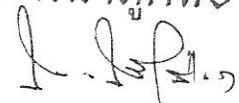
## ข้อกำหนดและมาตรฐานไฟลััญญาณจรจรแบบกระพริบ พลังงานแสงอาทิตย์

### มาตรฐานไฟลััญญาณจรจรแบบกระพริบ พลังงานแสงอาทิตย์

#### 1. แผงโซลาร์เซลล์

- 1.1 ชนิด Crystalline Silicon กำลังผลิตและให้กระแสไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 10 วัตต์
- 1.2 ความคลาดเคลื่อนของการผลิตและให้กระแสไฟฟ้าไม่เกิน 5% ประสิทธิภาพของแผ่นเซลล์ไม่น้อยกว่า 11 %
- 1.3 แรงดันไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 17 โวลท์ กระแสไฟฟ้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.5 แอมป์
- 1.4 กระแสไฟฟ้าลัดวงจรไม่น้อยกว่า 0.6 แอมป์ แรงดันไฟฟ้าวงจรเปิดไม่น้อยกว่า 21 โวลท์
- 1.5 มีวงจร By Pass Diodes ภายในกล่องวงจร เพื่อป้องกันการต่อสายสลับขั้ว ติดตั้งด้านหลังแผงพลังงานแสงอาทิตย์
- 1.6 เซลล์แสงอาทิตย์ เป็นเซลล์ที่ผลิตขึ้นในประเทศไทย โดยคนไทย และมีฐานการผลิตโรงงานตั้งอยู่ในประเทศไทย โดยมีหนังสือรับรองจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
- 1.7 แผงรับพลังงานแสงอาทิตย์ได้รับการรับรองมาตรฐาน IEC61215 และ IEC61730
- 1.8 เป็นแผงรับพลังงานแสงอาทิตย์ที่ผลิตและให้กระแสไฟฟ้า ชนิดกระแสดตรง มีโรงงานผลิตภายในประเทศไทย ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 หรือ ISO 9002
- 1.9 แผงรับพลังงานแสงอาทิตย์ต้องได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม หรือ มอก. มีตัวสัญลักษณ์ ตัวอักษร ตัวเลขระบุ ฯลฯ เป็นเนื้อเดียวกันกับวัสดุชนิดถาวรในแบบนูนหรือด้า สามารถสัมผัสและให้ความรู้สึกได้
- 1.10 แผงรับพลังงานแสงอาทิตย์ต้องผ่านการทดสอบค่าทางไฟฟ้า (Standard Test) ของแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ออก โดย ศูนย์ทดสอบผลิตภัณฑ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ (PTEC) สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ หรือหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้อง

สำเนาถูกต้อง



(นายศรีธัญ ศรีเมือง)

หัวหน้าฝ่ายวิศวกรรมจราจร

