



ฉบับที่ ๒๒ /2558

ประกาศเทศบาลนครอุบลราชธานี  
เรื่อง สอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

เทศบาลนครอุบลราชธานี มีความประสงค์จะทำการสอบราคาซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน 1 รายการ ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. รถบรรทุก (ดีเซล) แบบกระบะเทท้าย ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่ต่ำกว่า 6,000 ซี.ซี. ขนาดความจุได้ไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์หลา พร้อมกระบะและเครื่องปรับอากาศ จำนวน 1 คัน

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

1. เป็นผู้มิอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาขายดังกล่าว  
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ หรือของหน่วยการบริหารราชการส่วนท้องถิ่นและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาล ของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลนครอุบลราชธานี ณ วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้

5. ประกาศคณะกรรมการการป้องกันและปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติบุคคลเป็นคู่สัญญา กับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. 2554 และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ 3) พ.ศ. 2555 ได้กำหนดมาตรฐานการให้หน่วยงานของรัฐกำหนดเงื่อนไขคุณสมบัติของบุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญา (ผู้เสนอราคา) ดังนี้

5.1 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายการรับจ่าย หรือแสดงบัญชีรายการรับจ่าย ไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

5.2 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement :e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดจ้างภาครัฐ

5.3 คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นซองสอบราคา ระหว่างวันที่ 14 พฤษภาคม 2558 ถึงวันที่ 21 พฤษภาคม 2558 ระหว่างเวลา 08.30 น. ถึงเวลา 16.30 น. ณ ฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน สำนักงานคลัง เทศบาลนครอุบลราชธานี และในวันที่ 3 สิงหาคม 2558 เวลา 10.00 - 11.00 น. ณ หอประชุมอำเภอเมืองอุบลราชธานี จังหวัดอุบลราชธานี

กำหนดเปิดของสอบราคา ในวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่ เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป ณ หอประชุมอำเภอเมืองอุบลราชธานี จังหวัดอุบลราชธานี

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาในราคาชุดละ 300 บาท ได้ที่ฝ่ายพัสดุและทรัพย์สิน  
สำนักการคลัง สำนักงานเทศบาลนครอุบลราชธานี ระหว่างวันที่ 1๑ กรกฎาคม ๒๕๕๘ ถึง วันที่  
๑๙ กรกฎาคม ๒๕๕๘ ระหว่าง เวลา 08.30 น. ถึง เวลา 16.30 น. หรือสอบถามทางโทรศัพท์  
หมายเลข 0-4524-6060 ต่อ 114 - 115

ประกาศ ณ วันที่ 1๑ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๘



(นางสาวสมปรารถนา วิก्रीयเจตเจริญ)

นายกเทศมนตรีนครอุบลราชธานี

## รถบรรทุก (ดีเซล) แบบกระบะเทท้าย ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ

### ปริมาตรกระบะสูงไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี พร้อมกระบะ

เป็นรถบรรทุก (เครื่องยนต์ดีเซล) แบบกระบะเทท้าย ปริมาตรกระบะสูงไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี กระบะเทท้ายมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์หลา น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม กระบะยกท้ายด้วยระบบไฮดรอลิกเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพ มอก./ISO.9001 หรือสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองระบบงานในขอบข่ายการออกแบบ และพัฒนาการผลิตและการบริการซ่อมบำรุง โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้มาก่อน

ราคากลาง 1,980,000.- (หนึ่งล้านเก้าแสนแปดหมื่นบาทถ้วน)

#### คุณลักษณะเฉพาะ

##### 1.ตัวรถยนต์

- ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- เป็นรถยนต์บรรทุกขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ขับเคลื่อน 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระดะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 เอ พร้อมติดฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐาน มอก. โดยมีความเข้มตามมาตรฐานกรมขนส่งทางบก
- ติดตั้งวิทยุ CD MP3 พร้อมไฟฉุกเฉินด้านบนหัวแก๊ง

##### 2.เครื่องยนต์

- เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ จำนวนไม่น้อยกว่า 6 สูบ ปริมาตรกระบะสูงไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี ระบายความร้อนด้วยน้ำ เป็นเครื่องที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า ยูโร 3 หรือ มอก. 2315-2551

##### 3.ระบบส่งกำลัง

- คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

##### 4.ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยขับทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

##### 5.ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

##### 6.ระบบกันสะท้อ

- ตามมาตรฐานผู้ผลิต

##### 7.ระบบห้ามล้อ


- ตามมาตรฐานผู้ผลิต

##### 8.สมรรถนะรถ


- สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์ประจำรถบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม

##### 9.ระบบไฟฟ้า

- ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์
- มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า (Alternator) ชนิด 24 โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลต์

  
(นายรัชต์สุกิจ วรภัคพิชญานิธิ)  
นักบริหารงานช่าง ๗

  
นายสุรเดช คำมู  
นายช่างโยธา 5

  
(นายอดิศักดิ์ นามพิทักษ์)  
นายช่างเครื่องจักรยนต์ ๗



- มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 65 แอมแปร์ / ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามพระราชบัญญัติกรมการขนส่งทางบก

#### 10. กระจบบรรทุก

- กระจบบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี
- กระจบทะท้ายขนาดความจุไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์ทอน ( แผ่นเหล็กที่ใช้ทำพื้นกระจบบนไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ) ( ความหนาแผ่นเหล็กที่ใช้ทำกระจบบนด้านหน้า ด้านข้าง และด้านท้ายไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร )
- ผากระจบบนด้านท้ายสามารถเปิดได้เองขณะที่ทำการยกของและปิดได้เองเมื่อเพของเสร็จ
- กระจบทะท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก
- แนบเอกสารรูป , แค็ตตาล็อก แบบระบุขนาดกระจบบนในวันยื่นซองเพื่อประกอบการพิจารณา

#### 11. ระบบการยกเท

- เทท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถควบคุมได้จากห้องโดยสาร ชุดกระบอกไฮดรอลิกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตในประเทศไทย และได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.975-2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเลขที่ มอก.975-2538 มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

#### 12. การพ่นสีและตราหน่วยงาน (สีขาว)

- การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างน้อย 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิด โพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- การพ่นสีภายในกระจบบรรทุกพ่นสีกันสนิม Epoxy หรือ เทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- ตัวอักษรต่าง ๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด
- ตราเทศบาลนครอุบลราชธานี ขนาดไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร พร้อมตัวอักษร “เทศบาลนครอุบลราชธานี” ขนาดสูงไม่น้อยกว่า 5 เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า 7.5 เซนติเมตร ข้างประตู 2 ด้าน

#### 13. เครื่องมือและอุปกรณ์

- |                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| - เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ      | จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต |
| - เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ | จำนวน 1 ชุด                                   |
| - ถังมือ                          | จำนวน 2 คู่                                   |
| - หมวกนิรภัยพร้อมหน้ากาก          | จำนวน 2 ใบ                                    |
| - คู่มือการซ่อม (Shop manual)     | จำนวน 1 เล่ม                                  |
| - คู่มือรายการอะไหล่ (Part book)  | จำนวน 1 เล่ม                                  |
| - คู่มือการใช้รถ (ภาษาไทย)        | จำนวน 1 เล่ม                                  |
| - คู่มือตรวจเช็คบริการ            | จำนวน 1 เล่ม                                  |

#### 14. ข้อกำหนดอื่น ๆ

- ผู้เสนอราคาต้องส่งมอบรถภายใน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกฯ จะต้องรับประกันการชำรุดบกพร่องของตัวรถและวัสดุอะไหล่อื่นเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันรับมอบรถโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น และจำต้องทำการแก้ไขให้ดีดังเดิมภายใน 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้ง และต้องรับผิดชอบค่าบริการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง และค่าตรวจเช็คเมื่อครบกำหนดระยะเวลาทาง 1,000 กิโลเมตรแรก

- แนบเอกสารรูป , แค็ตตาล็อกของรถในวันยื่นซองเพื่อประกอบการพิจารณา

(นายรัชต์สุกิจ วรศักดิ์พิธายนินิ)  
นักบริหารงานช่าง ๗

นายสุรเดช คำภี  
นายช่างโยธา 5


(นายอรรถศักดิ์ วัฒนพงศ์)  
นายกช่างเครื่อง ๖ นายช่าง ๖


- น้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเบรก ต้องมีระดับเต็ม (FULL) ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต  
- ก่อนรับเงินตามสัญญาซื้อขาย ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกต้องจดทะเบียนรถยนต์ และจัดทำประกันภัยภาคบังคับตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ พ.ศ.2535 ให้เรียบร้อย โดยผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่าย

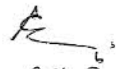
(เพื่อให้การใช้งานและการซ่อมบำรุงรักษาเป็นไปด้วยความถูกต้อง ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกจะต้องดำเนินการให้มีการฝึกอบรมการใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมแซมให้กับเจ้าหน้าที่ของผู้ซื้อ จำนวน 2 หลักสูตร

อบรมพนักงานขับหรือควบคุม จำนวนไม่น้อยกว่า 2 คน / 1 หลักสูตร

อบรมการซ่อมดูแลรักษา จำนวนไม่น้อยกว่า 2 คน / 1 หลักสูตร )

  
(นายรัชต์สุกิจ วรภักดิ์พิธายงนิริ)  
นักบริหารงานช่าง ๗

  
นายสุรเดช คำภู  
นายช่างโยธา 5

  
(นายอนันต์ อธิศักดิ์)  
นายกช่างเครื่องรถยนต์ ๗๖

