

5. ยุทธศาสตร์การพัฒนาระบบบริหารงานแบบมุ่งผลสัมฤทธิ์

- แผนงานเกษตรและชุมชน

ที่	โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมาย (ผลผลิตของโครงการ)	งบประมาณและที่มา				ตัวชี้วัด (KPI)	ผลลัพธ์ที่คาดว่าจะได้รับ	หน่วยงาน ที่รับผิดชอบ
				2561 (บาท)	2562 (บาท)	2563 (บาท)	2564 (บาท)			
269	โครงการจัดหาครุภัณฑ์ เพื่อใช้ในสำนักงานช่าง	- เพื่อให้หน่วยงานมีเครื่องมือ เครื่องใช้ที่เพียงพอ และเพิ่ม ประสิทธิภาพในการปฏิบัติงาน	- จัดซื้อครุภัณฑ์สำหรับฝ่าย/งานต่างๆ ดังนี้ <u>ฝ่ายสาธารณูปโภค ส่วนการโยธา</u> 1. เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับงานสำนักงาน (จอขนาดไม่น้อยกว่า 18.5 นิ้ว) จำนวน 1 ชุด 2. เครื่องสำรองไฟฟ้า ขนาด 800 VA จำนวน 1 เครื่อง 3. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตร กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี จำนวน 1 คัน <u>ฝ่ายควบคุมการก่อสร้าง</u> 4. เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับงานประมวลผล แบบที่ 1 * (จอขนาดไม่น้อยกว่า 18.5 นิ้ว) จำนวน 1 ชุด 5. เครื่องสำรองไฟฟ้า ขนาด 800 VA จำนวน 1 เครื่อง 6. เครื่องฉายภาพ 3 มิติ จำนวน 1 เครื่อง 7. เครื่องมัลติมีเดียโปรเจคเตอร์ ระดับ XGA ขนาด 2,500 ANSI Lumens จำนวน 1 เครื่อง 8. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตร กระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ แบบดับเบิ้ลแค้น จำนวน 1 คัน	7,579,580 (งบเทศบาล) (16,000) (3,200) (1,375,000) (22,000) (3,200) (24,000) (24,000) (787,000)				- มีครุภัณฑ์ที่ได้ มาตรฐานตรงกับ คุณลักษณะที่กำหนดไว้ จำนวน 13 รายการ	- หน่วยงานมีเครื่องมือ เครื่องใช้ที่เพียงพอและ การปฏิบัติงานมี ประสิทธิภาพยิ่งขึ้น	- งานช่างศิลป์ - งานช่างศิลป์ - งานสถานที่และ ไฟฟ้าสาธารณะ - งานวิศวกรรม - งานวิศวกรรม - งานวิศวกรรม - งานวิศวกรรม

ที่	โครงการ	วัตถุประสงค์	เป้าหมาย (ผลผลิตของโครงการ)	งบประมาณและที่มา				ตัวชี้วัด (KPI)	ผลลัพธ์ที่คาดว่าจะได้รับ	หน่วยงาน ที่รับผิดชอบ
				2561 (บาท)	2562 (บาท)	2563 (บาท)	2564 (บาท)			
			<p><u>ฝ่ายสวนสาธารณะ</u></p> <p>9. รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี แบบบรรทุกน้ำ จำนวน 1 คัน</p> <p>(2,500,000)</p>						- งานเพาะชำและขยายพันธุ์	
			<p><u>ฝ่ายช่างสุขาภิบาล</u></p> <p>10. เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับงานสำนักงาน (จอขนาดไม่น้อยกว่า 18.5 นิ้ว) จำนวน 1 ชุด</p> <p>(16,000)</p>						- ฝ่ายช่างสุขาภิบาล	
			<p>11. เครื่องสำรองไฟฟ้า ขนาด 800 VA จำนวน 1 เครื่อง</p> <p>(3,200)</p>						- ฝ่ายช่างสุขาภิบาล	
			<p>12. ตู้เหล็กเก็บเอกสาร จำนวน 2 หลัง</p> <p>(5,980)</p>						- ฝ่ายช่างสุขาภิบาล	
			<p><u>ฝ่ายศูนย์จักรกล</u></p> <p>13. รถบรรทุก (ดีเซล) 6 ล้อ แบบเท้ายึดติดตั้งเครนไฮดรอลิคพับเก็บพับหลังแก่งพร้อมกระเช้า มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 150 แรงม้า (นอกมาตรฐานครุภัณฑ์)</p> <p>(2,800,000)</p>						- ฝ่ายศูนย์จักรกล	